

AMERCOAT® 385

Recubrimiento epóxico poliamida multipropósitos



AMERCOAT® 385

Recubrimiento epóxico poliamida multipropósitos

Características

- Recubrimiento intermedio de alto desempeño, alto espesor y altos sólidos.
- Compatible con diversos sustratos y diferentes grados de limpieza de superficies.
- · Como capa intermedia en sistemas de altos sólidos.
- Amercoat 385 PA contiene fosfato de zinc ofreciendo sobresaliente inhibición de la corrosión.

Colores

- · Blanco puro, gris perla, rojo óxido, negro y marfil.
- Para aplicación en exteriores se recomienda aplicar un acabado con buena resistencia a la luz solar.

* Los colores puede variar de un lote a otro. Los recubrimientos epóxicos, bajo exposición a la luz solar, típicamente presentan caleo, amarillamiento y pérdida paulatina del color.

Acabado

Mate

Componentes

Dos componentes

Presentaciones

Resina y endurecedor: 1 galón y 5 galones

Datos generales

VOC: 312 g/l (2.6 lb/gal)

Sólidos por volumen Espesor de película seca (por capa)		Rendimiento teórico	Vida en anaquel	
68% ± 2%	3 a 18 mils	5.4 m²/l (125 micrones)	Resina: 36 meses	
	75-200 micrones	218 ft²/gal (5 mils)	Endurecedor: 24 meses	

Condiciones ambientales para la aplicación del producto

Temperatura ambiente durante aplicación y curado	4°C a 50°C (40°F a 122°F)
Temperatura del material durante aplicación	10°C a 32°C (50°F a 90°F)
Humedad relativa durante aplicación y curado	Máximo 85%

La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar por lo menos, 3 °C (5°F) arriba del punto de rocío.

Nota: Leer las instrucciones de preparación de superficie

Thinner recomendado

Thinner 21-06 (Amercoat 65) / Otros.

El thinner y la cantidad a usar dependen del método de aplicación, del espesor requerido, de las condiciones ambientales y de la temperatura de la superficie. Adicionar el thinner después de haber homogeneizado el producto. Consulte la carta técnica.

www.ppgpmc.com www.ppgpmc.com.mx

Atención al consumidor: Del D.F. y área metropolitana: 5864-0790 y 91 Del interior de la República: 01800-71-26639

© 2015 PPG Industries, all rights reserved Elaborado el 25 de junio de 2015. Versión 3

Instrucciones de uso

Mezclado

- Resina Endurecedor:
 - Homogeneizar por separado los componente resina y endurecedor, con ayuda de un agitador impulsado por aire o eléctrico a prueba de explosión, a velocidad moderada.
 - Adicionar gradualmente el endurecedor a la resina, manteniendo agitación moderada, hasta obtener una mezcla homogénea.
- Adicionar el thinner y agitar hasta obtener una mezcla homogénea.
- Filtrar el producto preparado a través de una malla 30-60 para eliminar grumos.

Relación de mezcla en volumen

1 parte de resina por 1 parte de endurecedor.

Aspersión con aire

Equipo convencional estándar.

Orificio para fluido de 0.070 pulgadas.

Aspersión sin aire

- Bomba 45:1 o más grande
- Boquilla: 0.017 0.019 pulgadas
- Brocha: Sólo para retoques y reparaciones menores (spot).
 Usar una brocha de cerdas naturales de alta calidad.
- Rodillo: De felpa o fibra corta, (3/8 de pulgada), resistente a solventes.

Tiempos de secado/curado a 8 mils de espesor seco

°T superficie		4°C (40°F)	10°C (50°F)	16°C (60°F)	21°C (70°F)	32°C (90°F)
Repintado sobre si mismo	Mín.	3 días	42 horas	24 horas	12 horas	6 horas
	Máx.	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
Al tacto		8 horas	4 horas	3 horas	2 horas	1 hora
Manejo		4 días	24 horas	20 horas	16 horas	10 horas
Inmersión		10 días	3 días	60 horas	48 horas	24 horas

Aprobaciones del producto

- Mil-PRF-23236 © tipo V, clase 7, grado C
- Comando militar de traslados marítimos: Tanques de lastre, obra muerta y cascos de embarcaciones en inmersión.
- Cumple requerimientos de USDA para contacto incidental con alimentos.
- NFPA Clase A para propagación de flama y generación de humo.
- NORSOK M501 Rev. 5, Sistema para superficies inmersas en agua de mar.
- MPI categoría # 108.

Notas

- Antes del uso y aplicación de este producto consulte la carta técnica, para considerar: otros requerimientos técnicos; influencia de las condiciones y variables ambientales durante la aplicación; y precauciones de seguridad.
- Vea declaración de garantía y limitación de responsabilidad legal en la carta técnica.
 Si bien la intención de PPG Protective & Marine Coatings es siempre surtir el mismo
- Si bien la intención de PPG Protective & Marine Coatings es siempre surtir el mismo producto mundialmente, en ocasiones puede necesitar de ligeras modificaciones para cumplir con los reglamentos o los requerimientos locales o nacionales. Bajo estas circunstancias, se utiliza una hoja de datos de producto alterna.
- Las aprobaciones del producto aplican únicamente en producto importado.



Bringing innovation to the surface.™