

# AMERCOAT® 3279

Marzo de 2012  
Revisión de junio de 2011

## DESCRIPCIÓN

Silicón modificado con pigmento de aluminio para Alta Temperatura

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Resistente a una temperatura seca de 1000 °F
- Aplicado en acero preparado, acero inoxidable o zinc inorgánico
- No requiere de curado mediante calor
- Fórmula con alto contenido de sólidos
- Cumple los requisitos de VOC

## Resistencia a la Temperatura

Primera Capa	Segunda Capa	Resistencia a la Temperatura
<i>Amercoat 3279</i> 1.0 – 2.0 milésimas	N/A	1000 °F
<i>Amercoat 3279</i> 1.5 – 2.0 milésimas	<i>Amercoat 3279</i> 1.5 – 2.0 milésimas	750 °F
<i>Dimetcote Serie 9*</i> 2.0 – 3.0 milésimas	<i>Amercoat 3279</i> 1.5 – 2.0 milésimas	750 °F

\* El producto se debe atomizar con una técnica de capa de neblina / capa completa al aplicarse sobre imprimados de zinc inorgánico

## COLOR\* Y BRILLO

Aluminio  
Semi brillante

## DATOS BÁSICOS

Sólidos por volumen 55 ± 3%  
 VOC 3.45 lbs/gal (415 g/L)  
 Recomendado  
 Espesor de Película Seca (por capa) 0.75 – 2.0 milésimas; (15 – 35 micras)  
 1 o 2 capas  
 Rendimiento Teórico @ dft de 1 milésima 497 ft<sup>2</sup>/galón  
 Componentes 1  
 Vida de anaquel 2 años a partir de la fecha de fabricación

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Acero
- Eliminar las salpicaduras de la soldadura, protuberancias y laminaciones en el acero. Esmerilar las soldaduras hasta alisar conforme a la norma NACE RP-0178. Redondear los bordes filosos. Quitar todos los contaminantes de la superficie, aceite y grasa conforme a los lineamientos SSPC SP-1. Limpieza a chorro con un abrasivo angular hasta una limpieza conforme a los lineamientos SSPC SP-10 o mayor. Lograr un perfil de superficie de 1.0 a 1.5 milésimas. Aplicar *Amercoat 3279* lo antes posible para evitar la oxidación de las superficies limpiadas a chorro.
- Acero Inoxidable
- Limpieza a chorro con un abrasivo angular para lograr un perfil de anclaje uniforme y denso de 1.0-1.5 milésimas.
- Superficies de zinc inorgánico
- La superficie debe estar seca y libre de sales de zinc. Podría ser necesaria una técnica de aplicación de capa de neblina / capa completa para evitar formación de burbujas durante la aplicación.

## CONDICIONES AMBIENTALES

Temperaturas ambiente\* 0°C a 40°C (32°F a 104°F)  
 Temperaturas del material 10°C a 32°C (50°F a 90°F)

# AMERCOAT® 3279

Humedad relativa	0 - 85%
Temperatura de la superficie	0°C a 40°C (32°F a 104°F) La temperatura de la superficie debe estar al menos 5°F por arriba de la temperatura del punto de rocío
Calidad del aire en general	El área se debe proteger contra partículas y contaminantes que floten en el aire. Proporcione una protección para evitar que el viento afecte los patrones de rocío.

## INSTRUCCIONES DE USO

Mezclado	Mezcle con aire a velocidades moderadas para homogenizar el contenido.
Aspersión sin aire	Bomba de 33:1 o mayor, boquilla de fluido de 0.017
Aspersión con aire	Use una boquilla de fluido de 2.0-2.6 mm aproximadamente a una presión de fluido de 40 psi. Se recomienda un contenedor de presión de agitación. Es esencial separar los reguladores de aire y fluido. Asegúrese de que haya una trampa de humedad y aceite en la línea principal de aire.
Brocha y rodillo	La aplicación mediante atomizado es el método recomendado como el mejor para obtener una película cerrada dentro de los límites del espesor de película. El uso de rodillo podría dejar patrones visibles en la película. Se requiere de un rodillo de pelo corto resistente al solvente. Use una brocha de cerdas naturales de alta calidad. Asegúrese de que la brocha esté bien cargada para evitar la entrada de aire. La aplicación con brocha está limitada a pequeñas áreas de retoque de unas pocas pulgadas cuadradas.
Thinner	<i>Amercote 65</i>
Solvente para limpieza	Limpiador <i>Amercoat 12</i> o Thinner <i>Amercoat 65</i>
Precauciones de seguridad	Para el recubrimiento y Thinners recomendados véanse las hojas de seguridad 1430, 1431 y las hojas de datos de seguridad de material correspondientes.  Este es un recubrimiento base solvente y debe tener cuidado de evitar la inhalación de la neblina de aspersión, así como de evitar que la piel o los ojos expuestos entren en contacto con la pintura fresca.

## TIEMPO DE SECADO / CURADO\*

Temperatura °F/°C	50/10	70/21	90/32
Secado al tacto (horas)	8	6	5
Secado para repintar (horas)	3	2	1.5
Curado para servicio a altas temperaturas (horas)	7	10	13
Curado para una resistencia a la abrasión leve	48	24	16
Máximo para repintado (días)	Ilimitado hasta que se caliente por arriba de las condiciones ambientales		

\* El producto no está diseñado para abuso mecánico pesado. Debe poner cuidado durante el manejo y envío. Haga todas las reparaciones necesarias antes de poner en servicio. La película del recubrimiento se hará más duradera después de exponerla a altas temperaturas.

## DISPONIBILIDAD

Empacado	Disponible en unidades de 1 galón y 5 galones
Códigos del producto	SPEC3279 Amercoat 3279
Declaración mundial	Si bien la intención de PPG Protective & Marine Coatings es siempre surtir el mismo producto mundialmente, en ocasiones puede necesitar de ligeras modificaciones para cumplir con los reglamentos o los requerimientos locales o nacionales. Bajo estas circunstancias, se utiliza una hoja de datos de producto alterna.

## AMERCOAT® 3279

### DECLARACIÓN DE GARANTÍA

PPG garantiza (i) su propiedad del producto, (ii) que la calidad del producto es conforme con las especificaciones de PPG para dicho producto en vigor al momento de la manufactura y (iii) que el producto deberá entregarse libre de cualquier reclamación legítima de cualquier tercero respecto de la violación de cualquier patente de los EE.UU. que cubra el producto.

SON ESTAS LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE Y PPG RENUNCIA A CUALESQUIERA OTRAS GARANTÍAS EXPRESAS O IMPLÍCITAS, PROVISTAS EN LA LEY O QUE DE ALGUNA OTRA SUERTE SURJAN PRODUCTO DE UNA LEY, EN EL CURSO DE LA COMERCIALIZACIÓN O USO COMERCIAL, INCLUYENDO SIN LIMITACIONES CUALESQUIERA OTRAS GARANTÍAS DE ADECUACIÓN PARA ALGÚN PROPÓSITO O USO EN PARTICULAR.

La información en esta hoja es únicamente una guía y está basada en pruebas de laboratorio que PPG cree son confiables. PPG puede modificar la información aquí contenida, en cualquier momento, como resultado de la experiencia práctica y del desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas al uso del producto PPG, ya sean en documentación técnica o en respuesta a una solicitud de información específica, o de cualquier otro tipo, están basadas en información que es confiable, hasta el mejor entender de PPG. El producto y su información relacionada están diseñados para los usuarios que tienen conocimientos de los requisitos y habilidades industriales en la industria y es responsabilidad del usuario final determinar la adecuación del producto para el uso que se le pretende dar.

PPG no tiene control ni sobre la calidad, ni sobre las condiciones del sustrato, ni de los otros muchos factores que afectan el uso y la aplicación del producto. Es por ello que PPG no acepta ninguna responsabilidad legal que surja de cualquier pérdida, lesión o daños resultantes de dicho uso o del contenido de esta información (a menos que existan contratos por escrito que señalen otra cosa).

Esta hoja de información reemplaza todas las versiones anteriores y es responsabilidad del comprador asegurarse de que esta información esté actualizada antes de usar el producto. El texto de esta hoja de información en el idioma inglés deberá prevalecer por sobre cualquier traducción de la misma.

---

### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD LEGAL

La información en esta hoja es únicamente una guía y está basada en pruebas de laboratorio que creemos son confiables. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas al uso del producto que PPG Protective & Marine Coatings proporciona, ya sean en documentación técnica o en respuesta a una solicitud de información específica, o de cualquier otro tipo, están basadas en información que es confiable, hasta nuestro mejor entender. Los productos y su información relacionada están diseñados para los usuarios que tienen conocimientos de los requisitos y habilidades industriales en la industria y es responsabilidad del usuario final determinar la adecuación del producto para su uso particular.

PPG Protective & Marine Coatings no tiene control ni sobre la calidad, ni sobre las condiciones del sustrato, ni de los otros muchos factores que afectan el uso y la aplicación del producto. Es por ello que PPG Protective & Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad legal que surja de cualquier pérdida, lesión o daños resultantes de dicho uso o del contenido de esta información (a menos que por escrito se señale otra cosa).

La información aquí contenida es susceptible a modificaciones como resultado de la experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto.

Esta hoja de información reemplaza y anula todas las versiones anteriores y es responsabilidad del comprador asegurarse de que esta información esté actualizada antes de usar el producto. Las hojas de información en vigor están disponibles en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com).

El texto de esta hoja de información en el idioma inglés deberá prevalecer por sobre cualquier traducción de la misma

---