

PSX® 700

DESCRIPCIÓN

Revestimiento de polisiloxano de dos componentes

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Especialmente formulado, alto brillo
- Aplicable directamente sobre imprimaciones con zinc inorgánico
- Excelente retención de brillo y color
- Presenta resistencia al Graffiti
- Altos sólidos y bajo nivel de VOC's
- Aplicable, sin dilución, con brocha; rodillo y pistola.
- Buena resistencia química a salpicaduras y derrames
- Puede ser aplicado como capa única, directamente al metal, para ambientes corrosivos de acuerdo a (ISO 12944 C1-C3)

COLORES Y BRILLO

- Amplio rango de colores
- Muy brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,4 kg/l (11,3 lb/US gal)
Volumen de sólidos	90 ± 2%
COV (Suministrado)	max. 119,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) max. 164,0 g/l (aprox. 1,4 lb/gal) 0,7 lb/gal (84,0 g/ltr) (por EPA Method 24)
Resistencia a la temperatura (en continuo)	Hasta 93°C (200°F)
Resistencia a la temperatura (Intermitente)	Hasta 120°C (250°F)
Espesor de película seca recomendado	75 - 175 µm (3,0 - 7,0 mils) por capa
Rendimiento teórico	7,2 m²/l para 125 µm (289 ft²/US gal para 5,0 mils)
Seco al tacto	2 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 3 horas Máximo: Ilimitado



PSX® 700

Datos para el producto mezclado

Estabilidad del envase	Base: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco
-------------------------------	---

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado
- Cuando se aplica a más de una capa, se recomienda que el espesor total seco no exceda de 250 µm (10.0 mils)
- El color variará a elevadas temperaturas
- La resistencia a la temperatura de forma intermitente debería ser menos de un 5% del tiempo y como máximo 24 horas

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

- Las prestaciones del revestimiento dependerán del grado de preparación superficial

Condiciones del sustrato

- Acero; preparación superficial mínima a grado ISO-Sa2 (SSPC SP-6) ó mejor con perfil de rugosidad de 25 – 75 µm (1.0 – 3.0 mils)
- Para retoques y reparación, se acepta preparación con herramienta mecánica a grado SSPC SP-1
- Acero galvanizado; barrido abrasivo ligero a grado SSPC SP-16 para dar rugosidad a la superficie y eliminar de la superficie cualquier resto de sales de zinc, perfil de rugosidad 40 – 75 µm (1.5 – 3.0 mils)
- Acero inoxidable y metales no ferrosos; desengrasado y barrido abrasivo ligero según SSPC SP-16 con perfil de rugosidad entre 40 – 100 µm (1.5 – 4.0 mils)
- Hormigón / Mampostería; usar una imprimación adecuada
- La capa previa debe de ser compatible, estar seca y libre de cualquier contaminación.
- Cuando se aplica sobre una imprimación de silicato de zinc, se requiere una capa de sellado "mist coat" y luego la capa completa. Se recomienda una dilución con disolvente adecuado del 15% para la capa de sellado
- Los revestimientos compatibles envejecidos deben estar secos y libres de cualquier contaminación. Puede ser necesario lijarlos antes de la aplicación.
- Las zonas dañadas se deben preparar hasta alcanzar el grado especificado para la superficie metálica, haciendo un rebaje gradual de la pintura bien adherida de los bordes

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de 0°C (32°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de 40% para obtener óptimas propiedades del producto curado

Nota: Cuando la temperatura está por debajo de 5°C (40°F), hay que usar un endurecedor de rápido curado tipo FD



PSX® 700

ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

- Imprimaciones : directas al sustrato, DIMETCOTE Series, AMERCOAT 68 Series, AMERLOCK 400 / 2 Series, SIGMAZINC Series, AMERCOAT Epoxies y SIGMA Epoxies

INSTRUCCIONES DE USO

Proporción de mezcla en volumen: base a endurecedor 80 : 20

- Usar un agitador neumático de altas prestaciones o uno eléctrico anti explosión

Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

Vida de la mezcla

4 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) ó THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) para el mercado global. Sólo para el mercado estadounidense se recomienda THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) para temperaturas por encima de 90°F (32°C)

Volumen de disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1.5 - 2.0 mm (aprox. 0.060 - 0.079 pulgadas)

Presión en boquilla

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PSX® 700

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) ó THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) para el mercado global. Sólo para el mercado estadounidense se recomienda THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) para temperaturas por encima de 90°F (32°C)

Volumen de disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.38 – 0.48 mm (0.015 – 0.019 pulgadas)

Presión en boquilla

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

- El espesor seco recomendado no se puede alcanzar en una sola capa
- Usar brochas de pelo natural y alta calidad y/o rodillos de pelo corto resistentes a los disolventes. Asegurarse de que la brocha / rodillo están bien cargadas para evitar aire atrapado en su interior.
- Mantener el filo húmedo

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) o THINNER 60-12 (AMERCOAT 911)

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
75 µm (3,0 mils)	12,0 m ² /l (481 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	7,2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
175 µm (7,0 mils)	5,1 m ² /l (206 ft ² /US gal)

PSX® 700

Intervalo de repintado para espesores hasta 175 µm (7.0 mils) y humedad relativa de 40% o superior

Repintado con ...	Intervalo	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
consigo mismo (cuando se usa PSX 700)	Mínimo	no aplicable	20 horas	9 horas	4,5 horas	3 horas
	Máximo	no aplicable	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
consigo mismo (cuando se usa PSX 700FD)	Mínimo	20 horas	12 horas	7 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Notas:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación
- Cuando se necesita repintar una segunda capa en el intervalo comprendido entre el seco duro y 7 días, se recomienda humedecer la superficie con trapos y disolvente adecuado antes de aplicar la segunda capa de PSX 700
- El endurecedor fabricado en Europa es versión de rápido curado cuando esté etiquetado como "PSX 700 FDE Hardener"

Tiempo de curado con el endurecedor standard para espesores secos de hasta 175 µm (7.0 mils) con una humedad relativa del 40% ó más.

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular
5°C (41°F)	9 horas	24 horas
10°C (50°F)	6 horas	11 horas
20°C (68°F)	3 horas	6 horas
30°C (86°F)	1,5 horas	4 horas

Tiempo de curado con el endurecedor FD (rápido curado) para espesores secos de hasta 175 µm (7.0 mils) con una humedad relativa del 40% ó más.

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular
0°C (32°F)	9 horas	24 horas
5°C (41°F)	7 horas	16 horas
10°C (50°F)	4,5 horas	8,5 horas
20°C (68°F)	2 horas	4,5 horas
30°C (86°F)	1 hora	3 horas

Notas:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado
- El endurecedor fabricado en Europa es rápido curado solo cuando esté etiquetado como "PSX 700 FDE Hardener"



PSX® 700

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	6,5 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	1,5 horas

Nota: La vida de la mezcla será la misma para versiones normal y FD

Certificaciones del producto

- Prestaciones según SSPC Paint 36 Level 3
- Clasificado para propagación de llama por NFPA como Clase A
- Cumple los requerimientos de USDA para contactos esporádicos con alimentos
- Diferentes sistemas homologados de acuerdo a ISO 12944 C5
- Diferentes sistemas están cualificados de acuerdo a NORSOK M501 Rev.6 Sistema 1

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACION	1491
• Preparación de superficie de concreto (pisos)	HOJA DE INFORMACION	1496
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650
• PSX® 700 SILOXANO ASPECTOS DE CALIDAD EN LA APLICACIÓN	HOJA DE INFORMACION	1721



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

PSX® 700

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™